Drucküberwachung

Plasmareinigung

Plasmareinigung für

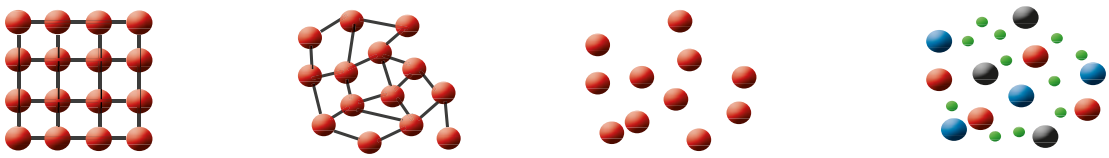
Druckschalter und Drucktransmitter

Plasmareinigung

Plasma = Teilchengemisch aus freien, hochenergetischen Elektronen, Ionen und Neutronen (freie Ladungsträger)

Plasma wird auch als der vierte Aggregatszustand bezeichnet

fest **flüssig** **gasförmig** **plasma**



Plasmareinigung - Ablauf und Funktionsprinzip

1. **Evakuierung der Prozesskammer**
   - Platzierung der Druckschalter und Transmitter in der Prozesskammer
   - Evakuierung der Prozesskammer mit Hilfe einer Vakuumpumpe

2. **Anreicherung des Plasmas**
   - Zuführung von reinem Sauerstoff (O2) als Prozessgas bei ca. 1 mbar
   - Ein Hochfrequenz-Generator bildet ein elektromagnetisches Feld
   - O2-Moleküle werden ionisiert und in das hochreaktive Plasma überführt

3. **Plasmareinigung**
   - während des Reinigungsprozesses wird kontinuierliche O2 zugeführt und verbrauchtes Gas (Abbauprodukt der Kohlenwasserstoffe) abgeführt

4. **Belüften der Prozesskammer**
   - Belüftung der Prozesskammer mit Raumluft
   - Die gereinigten Produkte werden mit Handschuhen entfernt und einzeln in silikonfreien PE-Beuteln verpackt und verschweißt

Öl- und fettfrei sowie LABS-frei

Reinheitsstufen für Druckschalter & Transmitter

PRODUKTREINHEIT
Menge der auf Kohlenwasserstoff basierten Verbindungen beträgt max. 20 mg/m^2 (Stufe B gemäß ASTM G93-3)

SICHERHEIT
Geprüfte Ausbrennsicherheit der EPDM-Dichtungen durch die Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM)

WIRKSAMKEIT
Regelmäßiger Nachweis durch ein DAkkS-akkreditiertes Institut

Stufe 1

Öl - und fettfrei[1)]

✓ Öl- und fettfreie Einzelteile

✓ Öl- und fettfreie Montage

[1)] Nicht empfohlen für Sauerstoffanwendungen

Stufe 2

Plasmagereinigt u.a. für O2-Anwendungen[2)]

✓ Entfernung aller chemischer und organischer Substanzen

✓ Verschweißte Einzelverpackung in silikonfreien PE-Beuteln

[2)] Für Sauerstoffanwendungen werden EPDM-Dichtungen empfohlen. Der maximal zulässige Druck ist vom Gehäusewerkstoff abhängig.

Stufe 3

Plasmagereinigt für LABS-Konformität[3)]

✓ Entfernung aller LABS-Kontaminationen

✓ Verschweißte Einzelverpackung in silikonfreien PE-Beuteln

[3)] LABS bezeichnen lackbenetzungsstörende Substanzen, wie z.B. Silikone, Schmiermittel, Öle, Fette sowie Kosmetika

Für jede Anwendung die

Perfekte Lösung

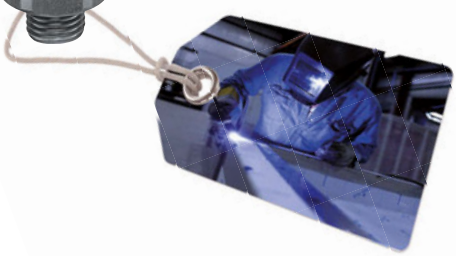
Mechanische Druckschalter zur Überwachung der Sauerstoffzufuhr in medizinischen Anästhesie- und Beatmungsgeräten

Elektronische Druckschalter zur Überwachung chemischer Lösungen und entzündlicher Gase während der Herstellung von Arzneimitteln

Mechanische Druckschalter aus Messing zur Überwachung der Sauerstoff- / Ozon-Zufuhr bei Oxidationsprozessen während der Trink- und Abwasseraufbereitung

Elektronische Drucktransmitter zur Überwachung der zentralen Gasversorgung im Krankenhaus sowie verschiedener Systeme im Behandlungszimmer

Mechanische Druckschalter zur Überwachung der Sauerstoffzufuhr beim autogenen Schweißen und Brennschneiden



Wir sind vertreten in über

60 Ländern

www.suco.de

Auf unserer Homepage finden Sie unser weltweites Vertriebsnetz

SUCO Robert Scheuffele GmbH & Co. KG

Keplerstraße 12-14
74321 Bietigheim-Bissingen
Deutschland

Tel.: +49(0)7142 579-0
Fax: +49(0)7142 579-19
E-Mail: info@suco.de

Wir bieten unseren Kunden plasmagereinigte Druckschalter und Transmitter für unterschiedlichste industrielle und medizintechnische Anwendungen an. Unsere Produkte finden sich z.B. in Beatmungsgeräten, Autoklaven oder Schweißanlagen.